

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2005年6月9日 (09.06.2005)

PCT

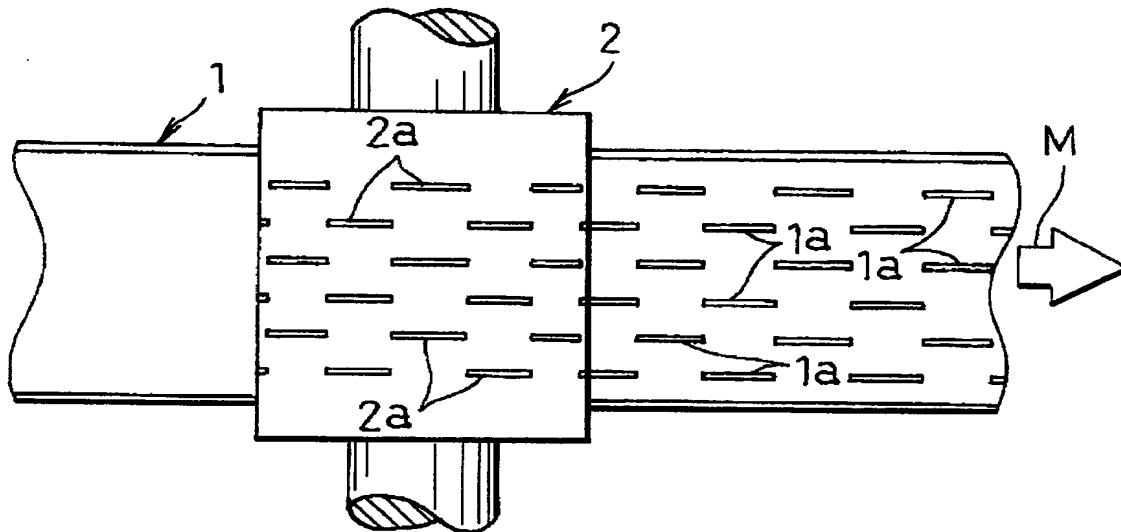
(10) 国際公開番号  
WO 2005/051274 A1

(51) 国際特許分類<sup>7</sup>: A61F 13/53  
(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/017392  
(22) 国際出願日: 2004年11月24日 (24.11.2004)  
(25) 国際出願の言語: 日本語  
(26) 国際公開の言語: 日本語  
(30) 優先権データ:  
特願2003-394360  
2003年11月25日 (25.11.2003) JP  
(71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 大王製紙株式会社 (DAIO PAPER CORPORATION) [JP/JP]; 〒7990492 愛媛県四国中央市三島紙屋町2番60号 Ehime (JP).  
(72) 発明者; および  
(75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 大塚 洋二 (OHTSUKA, Yoji) [JP/JP]; 〒7990431 愛媛県四国中央市塞川  
町4765番11 ダイオーペーパーコンパニング株式会社内 Ehime (JP). 森 功 (MORI, Isao) [JP/JP]; 〒7990431 愛媛県四国中央市塞川町4765番11 ダイオーペーパーコンパニング株式会社内 Ehime (JP).  
(74) 代理人: 荒船 博司, 外 (ARAFUNE, Hiroshi et al.); 〒1620832 東京都新宿区岩戸町18番地 日交神楽坂ビル5階 光陽国際特許法律事務所内 Tokyo (JP).  
(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

[続葉有]

(54) Title: MANUFACTURING METHOD FOR ABSORBER AND ABSORBER FOR DISPOSABLE DIAPER OBTAINED BY THE METHOD

(54) 発明の名称: 吸収体の製造方法およびこれにより得られた使い捨ておむつ用吸収体



(57) Abstract: A manufacturing method for an absorber, wherein a pair of rollers (2) and (3) having, at least on one side thereof, a coining roller (2) in which a plurality of working projected dies (2a) are formed on the peripheral surface thereof in a specified arrangement are disposed oppositely to each other at a specified interval, and a band-shaped absorber material body (1) formed by covering an absorbing element material (7) obtained by mixing at least pulps (8) in a highly absorbing polymer (9) with a liquid permeable sheet is carried while being fed between the pair of rollers (2) and (3). Thus, a plurality of linear patterns (1a) formed by crushing the absorber material body (1) into linear groove shapes in plan view by the working projected dies (2a) are formed on at least one surface of the absorber material body (1) so as to be separated from each other and dispersed in a staggered state.

[続葉有]

WO 2005/051274 A1



(84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

添付公開書類:  
— 國際調査報告書

---

(57) 要約: 周面に複数の加工凸型 2 a が所定の配置で設けられた圧印加工ローラ 2 を少なくとも一方に備えた一对のローラ 2, 3 を所定の間隔で相対向して対置し、少なくともパルプ 8 と高吸収ポリマー 9 とを混合した吸収要素物 7 を液透過性シートで覆ってなる帯状の吸収体素体 1 を、一对のローラ 2, 3 間に送り込みながら移送することにより、吸収体素体 1 の少なくとも一面に、各加工凸型 2 a により平面視線形の溝状に押し潰した複数の線形状パターン 1 a を、何れも個々に離間し、且つ千鳥状に散在する配置に形成する。